



Stålkarm

Materialfakta

Stålkarmarna är tillverkade i 1,5 mm:s kallvalsad stålplåt, kval. DC 01 enligt SS-EN 10 130 (fd SS 1142) eller rostfritt, kval SS 2333.

Rostfria karmdelar levereras borstade och plastade.

Karmar som pulverlackeras, görs enligt följande:

Efter en triavfettning belägger vi elektrostatiskt karmarna med ett mixpulver av epoxi-polyester i önskad kulör.

Därefter sker en värmebehandling i ung ca 15 minuter vid en temperatur av ca 200 grader.

Färgpulvret köper vi av Herberts Powder AB i Västervik:

Brandklassade karmar levereras med monterad stenull (100 kg / m³).

Eventuell tätningslist i karm är typ D-list av EPDM gummi.

Skötsel

Stålkarmarna tvättas med ljummet vatten och ett mildt diskmedel. Använd ej aggressiva tvätt- eller diskmedel.

Ev lackskador bättringsmålas, efter avslipning och avtvättning, med en alkydbaserad täckfärg.

Smörj gångjärn vid behov.



BYGGVARUDEKLARATION

Företag	Sävsjö Plåtindustri AB	Mail	info.spi@savsjoplat.se
Adress	Box 81 576 22 Sävsjö	Kontakt	Kvalitets/Miljöansvarig
Tfn. nr	0382 – 525 50	Org. nr	556093-3425
Fax. nr	0382 - 129 30	Hemsida	www.savsjoplat.se
Miljö & Kvalité Företaget är tillståndspliktigt enl. Miljöbalken samt uppfyller gällande villkor. Miljöpolicy finns. Kvalitetscertifiering enl. ISO 9001:2000 finns.			
STÅLKARM			

Ingående material

Råvaror

Kallvalsat stål enl. EN 10130 (DC 01)
Rostfritt stål enl. EN 1.4301, 1.4404 (SS2333 resp. SS2348)
Elförzinkat stål enl. EN 10152 (DC 01 Z2,5/2,5)

Tillsatser

Tätninglistor av EPDM- resp. Silicone-gummi som appliceras som självhäftande lister.
Kallvalsat stål pulverlackeras med polyester/epoxi-pulver.
Beslagning består av elförzinkade gångjärn.
(tillsatserna är av liten mängd < 4 vikt-% av totalt tillfört råmaterial)

Återvunnet material

Genomsnittligt består använt stål av ca 15-20% av återvunnet stålskrot.

Ursprung

Plåten har huvudsakligen ursprung från stålverk inom EU.

Produktion

Energi

I alla våra processer används elenergi för bearbetning av produkter. För uppvärmning av lokaler används i huvudsak eldningsolja alt. gas. För interna transporter används el för inomhusbruk och diesel för utomhusbruk.

Utsläpp

Det förekommer inga utsläpp till vatten. Till luft förekommer mycket små mängder av lösningsmedel från smörjolja och emulsioner som används i våra bearbetningsprocesser.

Distribution

Produktionsort

Vår produktion sker i Sävsjö Kommun.

Transportsätt

Alla våra produkter transporteras ut med lastbil.

Emballage

Vårt emballage består av trä (brädor och klossar), masonit, plast- och stålband, samt wellpapp. Allt är möjligt att återvinna. Trä och masonite kan dessutom återanvändas.

Byggskedet

Våra produkter har ingen miljöpåverkan.

Bruksskedet

Ingen miljöpåverkan finns. Livslängden är mycket lång då ytorna ger bra skydd mot korrosion. Behov av underhåll är därför ringa i normala fall. I aggressiv miljö påverkas korrosionsskydd och livslängd negativt.

Rivning

Karmarna är lätta att demontera före rivning. Alla brand- och ljudklassade karmar har märkning, varför identifiering är lätt att göra.

Restprodukter

Stålskrot lämnas till återvinning genom välutvecklade och etablerade distributionssystem för detta ändamål. Vid återvinningen separeras eventuella ytskikt från stålet genom värmebehandling och förångning. Våra produkter ger ej upphov till farligt avfall..

Inre miljö

Plåten ger en ren och god arbetsmiljö på arbetsplatsen. Den är på inga sätt farlig att komma i kontakt med. Vid slipning av plåtytan måste inandning av slipdamm undvikas. Vid eventuell svetsning eller brand avger plåten och/eller ytan olika oxider, varför det är viktigt att inte inandas dessa. Plåten tar inte åt sig fukt, varför den inte kan ge upphov till mögel i byggkonstruktionen.

Referenser

SSAB

Då produkterna periodvis är under utveckling, förbehåller vi oss rätten att ändra.

Datum: 2005-03-31